

**Аннотация
дисциплины «Процессы формообразования и инструменты**

Наименование дисциплины	Процессы формообразования и инструменты	
Цель дисциплины	Знать методы формообразования заготовок, металлообрабатывающий инструмент различных видов обработки	
Задачи дисциплины	<p>В результате освоения учебной дисциплины студент должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки; - выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки; - производить расчет режимов резания при различных видах обработки. <p>В результате освоения учебной дисциплины студент должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные методы формообразования заготовок; - основные методы обработки металлов резанием; - материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента; - виды лезвийного инструмента и область его применения; - методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки. 	
Основные разделы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> 1. Основные сведения о формообразовании 2. Методы формообразования при токарной обработке 3. Методы формообразования при фрезерной обработке 4. Методы формообразования при шлифовании и отделочных видах обработки 5. Методы формообразования на долбежных, строгальных и протяжных станках 6. Методы формообразования при зубообработке 7. Методы формообразования при электрофизической и электрохимической обработки 	
Общая трудоемкость дисциплины	<p>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего) 140</p> <p>в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> лекции 46 практические 46 лабораторные работы 46 <p>Самостоятельная работа обучающегося (всего)</p> <p>в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> подготовка сообщений 4 рефератов 6 докладов 6 выполнение домашних заданий 10 Консультации 2 	
Формы промежуточной аттестации	3 семестр – экзамен	